

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. CAVO PORTA ELETTRODO 25MM2 3MT	21002
2. CAVO MASSA 25MM2 3MT	21003
3. TORCIA TIG LKM STYLE 17 4MT	22012
4. TORCIA MIG LKM 25 3MT	23003
5. MASCHERA LKM VISTA HD	32000
6. RULLO V 0,6-0,8	40012
7. RULLO V 0,8-1,0 (INCLUSO)	40013
8. RULLO U 0,8-1,0	40014
9. RULLO ZIGGINATO 0,8-1,0	40011



DATI TECNICI

CODICE	13001
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110V-230V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA*	3,8KW-3,3KW-3,2KW (1PH-110V) 5,7KW-6,5KW-4,5KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	35A-30A-29A (1PH-110V) 26A-30A-20A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	14A-14A-17A (1PH-110V) 19A-18A-16A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 55% (10 MIN 40°C)*	200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	70A-65A-115A (1PH-110V) 190A-155A-200A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	55A-50A-90A (1PH-110V) 150A-120A-155A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	89V
RANGE CORRENTE SALDATURA (MIG)	40A/200A (1PH-230V)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/24V
PESO	19KG
DIMENSIONI	600X240X425MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TIPO RULLO	0,8-1,0 V
BOBINA FILO Ø	200
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/MMA/TIG)



SALDATRICI

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV è un generatore di saldatura multiprocesso monofase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO. Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile. PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. GRAND MIG 200 PFC SYN MV include tutte le funzioni per essere adatta alle esigenze di alta produttività, con un basso consumo di corrente e con la flessibilità data dal multi processo e dal multi voltage.

GRAND MIG 200 MULTI PFC SYN MV

