

GRAND MIG 501 MULTI SYN



ACCESSORI CONSIGLIATI

1.	FASCIO CAVI 5MT H20 70MM2	40000
2.	FASCIO CAVI 10MT H20 70MM2	40001
3.	FASCIO CAVI 1,5MT H20 70MM2	40002
4.	GRAND FEED MULTI	43007
5.	LKM TROLLEY 4 RUOTE	40007
6.	VANO PORTA UTENSILI LKM	40008
7.	CAVO MASSA 70MM2 3MT	21008
8.	CAVO PORTA ELETTRODO 70MM2 3MT	21009
9.	TORCIA MIG LKM 36 4MT	23007
10.	TORCIA TIG LKM STYLE 26 4MT	22014
11.	GRAND COOLER	43003
12.	TORCIA MIG LKM 500 4M	23013
13.	TORCIA TIG LKM STYLE 18 4MT	22016
14.	MASCHERA LKM VISTA HD	32000
15.	RULLO V 0,8-1,0 TOP	40023
	16. RULLO V 1,0-1,2 TOP (INCLUSO)	40017
17.	RULLO V 1,4-1,6 TOP	40019
18.	RULLO U 0,8-1,0 TOP	40024
19.	RULLO U 1,0-1,2 TOP	40018
20.	RULLO U 1,4-1,6 TOP	40022
21.	RULLO ZIGRINATO 1,0-1,2 TOP	40015
22.	RULLO ZIGRINATO 1,4-2,0 TOP	40021

DATI TECNICI

CODICE	13004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	3
POTENZA MAX ASSORBITA*	22,7KW/18,0KW/22,7KW
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)*	44A/35A/44A
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)*	34A/27A/34A
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)*	500A
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)*	400A
TENSIONE A VUOTO	68V
RANGE CORRENTE SALDATURA	40A/500A (MIG)
RANGE TENSIONE DI SALDATURA	14V/40V (MIG)
PESO	33,5KG
DIMENSIONI	640X280X460MM
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,75
TIPO RULLO	1,0-1,2 V
BOBINA FILO Ø	300
CONNETTORE TORCIA TIG	12 PINS

*(MIG/TIG/MMA)



SALDATRICI

GRAND MIG 501 MULTI SYN è un generatore di saldatura multiprocesso trifase ad inverter per i processi MIG, MIG SINERGICO, TIG DC LIFT ed ELETTRODO.

Mig sinergico aiuta il saldatore a trovare i giusti parametri regolando una sola manopola. Questo riduce i tempi per il settaggio della macchina e diminuisce i difetti della saldatura dovuti all'uso di parametri sbagliati. La correzione della forma d'onda incrementa la stabilità d'arco, anche a basse correnti.

In elettrodo, l'Arc Force è regolabile in modo da permettere all'operatore di lavorare facilmente e con eccellenti risultati. Antisticking aiuta il saldatore interrompendo la corrente di saldatura quando l'elettrodo rimane incollato al pezzo. Tig Lift DC rende la macchina più versatile.

Robustezza, semplicità di utilizzo, alto duty cycle (X 60% 500A), multiprocesso e possibilità di connettere l'unità di raffreddamento, danno alla GRAND MIG 501 MULTI SYN tutti i requisiti per essere una macchina con un'alta produttività e versatile per l'uso nella carpenteria medio pesante.

GRAND MIG 501 MULTI SYN

