

GRAND CUT 40 PFC MV



ACCESSORI CONSIGLIATI

1. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 6MT (INCLUSO)	24006
2. TORCIA PLASMA LKM CUT 60 12MT	24008
3. CAVO MASSA 10MM2 3MT (INCLUSO)	21010
4. MASCHERA LKM BASE H	31000



PER I RICAMBI DELLE TORCE VEDERE "CUT 60" PG 73

DATI TECNICI

CODICE	14004
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	90-275V
FREQUENZA DI RETE	50/60 HZ
FASI	1
POTENZA MAX ASSORBITA	3,7KW (1PH-110V) 4,6KW (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA MAX (I1MAX)	34A (1PH-110V) 21A (1PH-230V)
CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1EFF)	20A (1PH-110V) 15A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)	40A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)	25A (1PH-110V) 35A (1PH-230V)
CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)	20A (1PH-110V) 30A (1PH-230V)
TENSIONE A VUOTO	310V
RANGE CORRENTE DI TAGLIO	20A-30A (1PH-110V) 20A-40A (1PH-230V)
PESO	9KG
DIMENSIONI	540X185X305
GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
COS Ø	0,99
TAGLIO RACCOMANDATO	13MM (1PH-230V)
TAGLIO MASSIMO	20MM (1PH-230V)
SEPARAZIONE	24MM (1PH-230V)



TAGLIO PLASMA

GRAND CUT 40 PFC MV è un generatore monofase ad inverter per il taglio plasma. Monta la torcia LKM CUT 60 (X 60% 60A) con innesco pneumatico (no HF) che permette di ottenere ottime performance di taglio con una lunga durata dei ricambi e con un ridotto consumo di aria compressa.

Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di tagliare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori.

Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di corrente, di tensione e di temperatura per avere la massima protezione, e con un ciclo di lavoro del 50% a 40A, GRAND CUT 40 PFC MV è uno dei generatori per taglio plasma monofase più potenti presenti nel mercato.

GRAND CUT 40 PFC MV

