

TigMatic® 300iP

Issued November 2022 • TigMatic 300iP Rev. 01/UK

Saldatrice
TIG/Elettrodo



Scheda
tecnica
sintetica



Applicazioni industriali

Industria alimentare
Petrochimico
Fabbricazione di bobine per tubi
Cantieristica Navale
Fabbricazione generale

Processi

TIG DC (GTAW)
TIG DC Pulsato (GTAW+P)
Elettrodo rivestito (SMAW)

Alimentazione 400 V Trifase

Uscita Nominale 300 A, 32V by 35% duty cycle

Corrente massima 300 A

Range di uscita 5-300 A

Peso netto 24 kg

Sperimenta l'affidabilità e la precisione dell'arco di saldatura abbinato ad una interfaccia grafica che ti mette a disposizione, una selezione rapida e semplificata, di tutte le impostazioni più avanzate.

NUOVO!

Il display ti guida passo passo nelle impostazioni, il generatore TigMatic® 300iP è pronto a saldare in pochi secondi. Grazie alla sua costruzione estremamente robusta TigMatic® 300iP

ti permette di saldare in TIG, TIG pulsato ed elettrodo, elettrodi cellulósici inclusi, negli ambienti più estremi.



Interfaccia grafica: in quattro passaggi guidati ottieni i parametri di saldatura ottimali.

- Il pannello LCD estremamente intuitivo fornisce una completa panoramica delle impostazioni e ti consente una regolazione rapida ed efficiente.

Sequenza di avvio ottimizzata per ogni diametro di Tungsteno.

- I valori iniziali vengono impostati automaticamente, garantendo ogni volta un innesco regolare e preciso.

Memorie - Memorizza e richiama 3 programmi di saldatura con accesso diretto dal pannello frontale o tramite la selezione da trigger.

- Offre maggiore produttività eliminando il tempo necessario per impostare manualmente i parametri
- Fornisce una qualità costante a tutti i saldatori indipendentemente dalle loro abilità

La selezione da trigger consente all'operatore di richiamare i programmi memorizzati semplicemente premendo il pulsante torcia.

- Eliminando la necessità di tornare alla macchina per modificare i parametri.



TigMatic® 300iP



TigMatic® 300iP con unità di raffreddamento e carrello

Opzioni avanzate di controllo remoto

La corrente di saldatura può essere regolata anche durante le saldature.

- Memorizza e richiama direttamente dal pannello frontale, risparmia tempo tra i cicli di saldatura.
- Compatibile col pedale wireless per una maggior praticità
- Controllo costante dell'apporto termico.

La funzione Tack welding fornisce precisione e ripetibilità, ideale per la preparazione del manufatto da saldare

- Memorizza e richiama direttamente dal pannello frontale, risparmia tempo tra i cicli di saldatura
- Controllo costante dell'apporto termico

La modalità trigger 4TS per la regolazione manuale del apporto termico direttamente dal pulsante della torcia

- Consente di alternare due diversi livelli di corrente senza spegnere l'arco

Prestazioni ottimizzate per elettrodi Basici, Rutili ed elettrodi cellulósici.

- Selezionare il tipo di elettrodo nel menu per ottenere adeguati parametri di arc force e hot start, garantendo così ottimi inneschi e un buon controllo dell'arco



Il generatore è garantito 3 anni, per parti di ricambio e mano d'opera



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Orbitalum Tools GmbH
Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

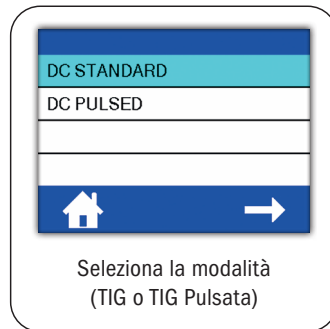
Impostazioni avanzate rese semplici

Indipendentemente dal processo di saldatura selezionato, la mac-china può essere configurata in quattro rapide fasi. Ciò riduce i tempi di configurazione e riduce il rischio di difetti di saldatura e rilavorazione.

Passo 1



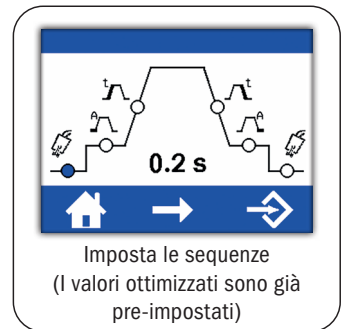
Passo 2



Passo 3



Passo 4



Interfaccia utente TigMatic®: semplice, nitida e facile da usare

Il sistema TigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.



- Interfaccia utente pulita con simboli di grandi dimensioni
- Solo le informazioni pertinenti vengono visualizzate
- Accesso diretto alle impostazioni di uso comune
- La tecnologia con schermo LCD consente di semplificare l'installazione e velocizzare ogni compito

Caratteristiche

Impostazioni TIG

- Pre/Post gas regolabile
- Rampe di partenza e fine saldatura
- Corrente iniziale/fine
- Doppio livello di corrente di saldatura
- Modalità pulsata
- Modalità Tack welding
- Valori min/max impostabili per telecomandi

Impostazioni MMA/Elettrodo

- Selezione degli elettrodi
- Hot Start™
- Arc force (DIG)
- Modalità cellulosico
- OCV regolabile (VRD)
- Valori min/max impostabili per telecomandi

Kit Torcia e connettori

Le torce Miller® TIG sono state progettate per adattarsi perfettamente alla saldatrice e per garantire che il saldatore possa beneficiare appieno della qualità superiore dell'arco di saldatura che l'attrezzatura Miller® TIG è in grado di offrire. Il materiale è stato accuratamente selezionato per prevenire il deterioramento, le perdite nei tubi e i danneggiamenti dei cavi. Miller® usa più rame nel cavo di alimentazione per ridurre al minimo i cali di prestazioni e massimizzare il rendimento.

Le torce TIG possono essere configurate con una testata standard o in alternativa con una flessibile. L'impugnatura ergonomica può anche essere dotata di teleco-mando per la regolazione della corrente di saldatura direttamente sull'impugnatura.



*Controllo remoto della corrente, disponibile come opzione su tutti i modelli

Torcia	Cod. articolo	Descrizione	Corrente DC
EuroTorch A-125, 4 metri	058022031	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	125A @ 60%
EuroTorch A-150, 4 metri	058022021	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 4 metri	058022013	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 metri	058022014	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 metri	058022015	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 metri	058022016	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 metri	058022017	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 metri	058022018	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 metri	058022019	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 metri	058022020	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	200A @ 60%
EuroTorch W-250F, 4 metri	058022006	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 metri	058022010	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	250A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 metri	058022008	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	250A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 metri	058022012	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	250A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 metri	058022005	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 metri	058022009	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	270A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 metri	058022007	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	270A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 metri	058022011	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	270A @ 100%
EuroTorch W-350, 4 metri	058022001	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 4 metri	058022002	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	350A @ 100%
EuroTorch W-350, 8 metri	058022003	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	350A @ 100%
EuroTorch W-350R, 8 metri	058022004	50 mm ² Dinse, 5/8" gas, 14 pin control	350A @ 100%

R - Comando a distanza | F - Collo flessibile | A - raff. Ad Aria | W - raff. Ad acqua

Tungsteno

Tungsteno	Range di corrente	2% Ceriato (AC/DC)	2% Lantaniato (AC/DC)
1.6 mm	70-150 A	WC116X7	WL2116X7
2.4 mm	140-250 A	WC332X7	WL2332X7
3.2 mm	225-400 A	WC018X7	WL2018X7
4.0 mm	300-500 A	WC532X7	WL2532X7

TigMatic® 300iP

Processi di saldatura	Prestazioni nominali			Gamma di corrente	Massima tensione a vuoto	Tensione a vuoto ridotta (VRD)	Tensione di picco nominale (HF)	Dimensioni	Peso		
	100%	60%	35%								
TIG (GTAW)	200 A	250 A	300 A	5-300 A	70 V	-	8.5 KV	A: 360 mm L: 205 mm P: 570 mm	24 kg (netto)		
	18 V	20 V	22 V								
Elettrodo rivestito (SMAW)	200 A	250 A	300 A			18 V	-				26 kg (Con imballaggio)
	28 V	30 V	32 V								

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
TigMatic 300iP	059016034			
Torçe		Vedi pag. 3		
Accessori				
Unità di raffreddamento TigMatic	028042110	Capacità serbatoio: 5L - richiede liquido di raffreddamento codice 043810		
Carrello TigMatic	058035018	Carrello a 4 ruote con porta bombola		
Kit elettrodo	057014351	Pinza porta elettrodo 200 A, 35 mm ² , 5 m		
Cavo di massa	057014331	Return cable kit 200 A, 35 mm ² , 5 m		
Comandi a distanza				
Pedale wireless	301580	Distanza massima 27 m		
Comando wireless manual	301582	Distanza massima 90 m		
Comando a pedale RFCS-14 Heavy duty	194744	Lunghezza cavo 6 m		
RHC-14	242211020	Comando manuale, lunghezza cavo 6 m		
SRHC-14	058040019	Comando ad una mano, solo corrente, 5 m		
	058040020	Comando ad una mano, solo corrente, 10 m		
	058040021	Comando ad una mano, solo corrente, 20 m		

Data:

Totale ordine:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio 

Distribuito da:

