

Maxstar® 400 e 800

Alimentazione
saldatura TIG/stick  

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione metalli di precisione
Laminatoi per tubi
Fabbricazione di tubature e condotti
Attrezzi e stampi
Fabbricazione di materiale esotico
Fabbricazione di recipienti a pressione

Processi

TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)
Stick (SMAW)
Scriccatura (CAC-A)
400: 6 mm max.
800: 10 mm max.

Tensione di alimentazione 380–575 V, trifase

Gamma di corrente **400:** 3–400 A **800:** 5–800 A

Prestazioni nominali

400: 300 A a 32 V, ciclo di lavoro 60%

800: 600 A a 44 V, ciclo di lavoro 60%

Peso netto **400:** 61 kg (134 lb.) **800:** 90 kg (198 lb.)



Consente qualsiasi collegamento di tensione di alimentazione (380–575 V) senza dover effettuare alcuna connessione manuale, per una maggiore comodità in ogni tipo di lavoro. Rappresenta la soluzione ideale in caso di tensione di alimentazione sporca o poco affidabile.

La **taratura** consente di calibrare i metri digitali ai fini della certificazione.

Il sistema **CPS (Cooler Power Supply)** è una presa integrata a 120 V da utilizzare specificamente con Coolmate™ 3.5.

La funzione **Cooler-On-Demand™** attiva il sistema di raffreddamento ausiliare esclusivamente su richiesta, riducendo il rumore, il consumo energetico e la quantità di sostanze contaminanti a propagazione aerea disperse dalla macchina.

Wind Tunnel Technology™ protegge le componenti elettriche interne da eventuali sostanze contaminanti a propagazione aerea, estendendo la durata del prodotto.

Il sistema di raffreddamento della saldatrice **Fan-On-Demand™** funziona esclusivamente su richiesta, riducendo il rumore, il consumo energetico e la quantità di sostanze contaminanti disperse dalla macchina.



Maxstar 400

Maxstar 800

La **memoria di programma** include nove memorie indipendenti che consentono di mantenere/salvare i parametri desiderati.

Il **post-gas automatico** consente di regolare la durata del post-gas in base alle impostazioni di corrente, proteggendo il tungsteno ed eliminando la necessità di impostare la durata del post-gas.

Lift-Arc™ consente l'iniziazione dell'arco a CC senza l'utilizzo di una frequenza elevata.

Sistema di innesco dell'arco ad alta frequenza (HF) **Blue Lightning™** per un'iniziazione dell'arco senza contatto. Offre inneschi più costanti e una maggiore affidabilità rispetto ai sistemi di innesco arco HF tradizionali.

Funzionalità TIG CC

Un arco **estremamente omogeneo** e preciso per saldature di materiali esotici.

Saldatura pulsata. Una saldatura pulsata è in grado di aumentare l'agitazione del bagno, la stabilità dell'arco e le velocità di spostamento riducendo al contempo l'ingresso di calore e la distorsione. Questi modelli offrono gamme estese.

Funzionalità stick CC

Il controllo **DIG** consente di modificare le caratteristiche dell'arco per applicazioni ed elettrodi specifici. È possibile abbassare le impostazioni DIG per elettrodi lisci come E7018 o incrementarle per elettrodi più duri e penetranti come E6010.

Il controllo adattativo **Hot Start™** fornisce inneschi d'arco positivo senza incollaggio degli elettrodi.



Le parti e la manodopera della saldatrice sono garantite per tre anni.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



Modello	Gamma corrente di saldatura	Classe IP	Prestazioni nominali	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz						Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 400	3-400 A	IP23	250 A a 30 V, ciclo di lavoro 100%	14	13	12	9	9,4	9,1	75 VDC (10-15 VDC*)	A: 629 mm (24,75 in.) L: 349 mm (13,75 in.) P: 559 mm (22 in.)	61 kg (134 lb.)
			300 A a 32 V, ciclo di lavoro 60%	18	17	15	12	12	11,6			
			400 A a 36 V, ciclo di lavoro 20%	27	25	22	17	18,1	17,3			
Maxstar 800	5-800 A	IP23	500 A a 40 V, ciclo di lavoro 100%	36	34	30	24	24,4	23,3	75 VDC (10-15 VDC*)	A: 876 mm (34,5 in.) L: 349 mm (13,75 in.) P: 559 mm (22 in.)	90 kg (198 lb.)
			600 A a 44 V, ciclo di lavoro 60%	48	45	39	31	32,4	31,1			
			800 A a 44 V, ciclo di lavoro 20%	65	61	53	42	41,8	40,1			

Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi. Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di standard IEC 60974.

* Indica la tensione di rilevamento per Lift-Arc™ TIG e stick con bassa tensione a vuoto (OCV).

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Maxstar® 400	907716002	Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE . Cavo di alimentazione da 2,4 m (8 ft.)		
Maxstar® 800	907718002	Auto-Line™ 380-575 V, 50/60 Hz, CE		
Connettori TIG				
Connettori per torce TIG raffreddate ad acqua	195377 225028	Collega le torce Weldcraft™ raffreddate ad acqua al connettore stile "Dinse" Collega le torce Weldcraft™ raffreddate ad acqua a Maxstar 800 (connettore di bloccaggio con filettatura incluso nei modelli 800)		
Comandi a distanza				
Comando a pedale a distanza senza fili	300429	Comando a pedale con campo operativo di 27,4 m (90 ft.) senza fili		
Comando manuale senza fili a distanza	300430	Comando manuale con campo operativo di 91,4 m (300 ft.) senza fili		
RCCS-14	043688	Comando a sfioramento nord/sud		
RCC-14	151086	Comando a sfioramento est/ovest		
RFCS-14 HD	194744	Comando a pedale per operazioni heavy-duty		
RHC-14	242211020	Comando manuale		
RMLS-14	129337	Pulsante a bilanciere temporaneo/ritenuto		
RMS-14	187208	Pulsante a cupola in gomma temporaneo		
Accessori				
Carrello universale	018035028			
Kit maniglia	058066130	Per XMS®/Dynasty®/Maxstar® con carrello universale (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 V, 50/60 Hz, CE . <i>Richiede liquido refrigerante</i>		
Liquido refrigerante industriale	043810	Bottiglia di plastica da 3,78 litri (<i>ordine minimo di 4 bottiglie</i>)		
Kit interfaccia di automazione	278161	Installazione sul campo richiesta. Fornisce collegamenti automatici a 28 pin		
Sensore di corrente di saldatura	300179	Installazione sul campo richiesta. Rileva quando il morsetto di massa non è collegato		
Connettori di bloccaggio con filettatura (due maschi)	225029	Utilizzati per collegare il cavo di saldatura a Dynasty 800 o Maxstar 800		
Connettore stile "Dinse" da 50 mm (un maschio e una femmina)	042419	Utilizzato per prolungare i cavi di saldatura		
Espansione per scheda di memoria	301151 301152 301328 301416	Espansione automatica a 14 pin Espansione Modbus® a 14 pin Espansione per alimentatore a filo caldo Espansione di regolazione Hot Start™		
Scheda di memoria (vuota)	301080			

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

