

## [IT] FOGLIO INFORMATIVO PER L'UTENTE GUANTI PER SALDATURA MIG/MAG

- » GL120-0J68-310 - **MIG/MAG Curved Ultra** - 76873 (M/9); 76876 (L/10); 83591 (XL/11)
- » GL060-0J68-266 - **MIG/MAG Heavy-duty** - 76898 (M/9); 76909 (L/10)
- » GL121-0J68-024 - **MIG/MAG Classic** - 76883 (M/9); 76884 (L/10)

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

#### MIG/MAG Curved Ultra:

Guanto ergonomico curvo MIG in pelle crosta bovina da 1,3 mm per impieghi gravosi. Mano foderata in pile e polsino foderato in cotone drill; elastico nella zona del polso; cuciture a filetto (nere) sulle dita; palmo rinforzato; costruzione del pollice a chiave di volta; cuciture con filato in fibra aramidica avvolto in poliestere.

#### MIG/MAG Heavy-duty:

Guanto da saldatura per applicazioni gravose; pelle crosta di vacca da 1,3 mm; sembra saldato (nero); palmo rinforzato; cavallo del pollice con pollice ad ala; mano foderata in pile di jersey per impieghi gravosi e polsino foderato in cotone drill; cucito con filato di fibra aramidica avvolto in poliestere.

#### MIG/MAG Classic:

Guanto da saldatore classico; guanto in pelle crosta bovina da 1,3 mm; modello con taglio a cannone e pollice ad ala angolato per il massimo comfort e destrezza; mano foderata in pile e polsino foderato in cotone drill; sembra saldato (grigio); cucito con filato in fibra aramidica avvolto in poliestere.

Questi guanti recano il marchio CE e UK per dimostrare la conformità alla legislazione del Regno Unito - Regolamento 2016/425 sui dispositivi di protezione individuale, come modificato per l'applicazione del regolamento GB & EU 2016/425.

Tutti i prodotti soddisfano i requisiti del Regolamento 2016/425 sui dispositivi di protezione individuale, come modificato per l'applicazione in GB e del Regolamento UE 2016/425 applicabile dal 21 aprile 2018: innocuità, comfort, solidità.



Tipo UE Esame eseguito da:  
Intertek Italia Spa, Via Guido Miglioli 2/A,  
20063 Cernusco Sul Naviglio - Milano (MI)  
Organismo notificato n. 2575



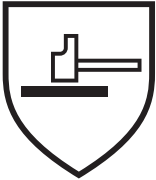

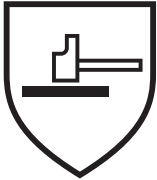

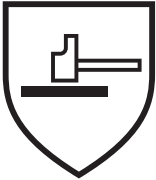

Esame UKCA eseguito da:  
ITS Testing Services UK LTD, Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE19 1WS, UK  
Organismo approvato n. 0362

### STANDARD APPLICABILI:

Questi prodotti soddisfano i requisiti dello standard:

- » EN ISO 21420:2020: Requisiti generali di innocuità, ergonomia e taglia per i guanti di protezione
- » EN 388:2016+A1:2018: Requisiti per la protezione contro i rischi meccanici
- » EN 407:2020: Requisiti per la protezione contro i rischi termici, per il contatto occasionale con piccole fiamme e per il contatto con oggetti caldi a temperature non superiori a 100 °C.
- » BS EN 12477:2001/A1:2005: Guanti di protezione per saldatori

Questi prodotti sono progettati per offrire protezione per i livelli indicati con le icone qui sotto:

MIG/MAG Curved Ultra EN12477 - Tipo A		MIG/MAG Heavy-duty EN12477 - Tipo A		MIG/MAG Classic EN12477 - Tipo A	
EN 388	EN 407	EN 388	EN 407	EN 388	EN 407
					
4 2 4 4 B [ a-b-c-d-e ]	4 1 3 x 3 x [ f-g-h-i-j-k ]	4 1 3 4 B [ a-b-c-d-e ]	4 1 3 x 3 x [ f-g-h-i-j-k ]	3 1 4 4 x x [ a-b-c-d-e ]	4 1 3 x 4 x [ f-g-h-i-j-k ]

Key:	EN 388	EN 407
	a - abrasione	f - resistenza alle fiamme
	b - resistenza al taglio	g - calore per contatto
	c - resistenza alla lacerazione	h - calore convettivo
	d - resistenza alla perforazione	i - calore radiante
	e - TDM: resistenza al taglio	j - piccoli schizzi di metallo fuso
		k - grandi quantità di metallo fuso

**LIMITE DI PROTEZIONE:**

Questi prodotti non contengono sostanze a livelli noti o sospetti di influire negativamente sull'igiene o sulla salute dell'utente. Non si garantisce la protezione da rischi o pericoli non menzionati in questo documento.

In caso di contaminazione accidentale, come spruzzi di sostanze chimiche o liquidi infiammabili su questi prodotti, gli indossatori devono ritirare e rimuovere con cura i guanti. Gli articoli contaminati devono essere puliti o sostituiti.

**USO PREVISTO:**

EN12477 - Tipo B - I guanti sono consigliati quando è richiesta un'elevata destrezza, ad esempio per la saldatura TIG.

EN12477 - Tipo A - I guanti sono consigliati per altri processi di saldatura.

Attualmente non esiste un metodo di prova standardizzato per rilevare la penetrazione dei raggi UV nei materiali dei guanti, ma gli attuali metodi di costruzione dei guanti protettivi per saldatori non consentono normalmente la penetrazione dei raggi UV. Negli impianti di saldatura ad arco, per motivi operativi non è possibile proteggere dal contatto diretto tutte le parti che conducono la tensione di saldatura. Quando i guanti sono destinati alla saldatura ad arco: questi guanti non forniscono protezione contro le scosse elettriche causate da apparecchiature difettose o da lavorazioni sotto tensione, e la resistenza elettrica si riduce se i guanti sono bagnati, sporchi o impregnati di sudore, il che potrebbe aumentare il rischio.

**AVVERTENZE:**

Additional partial body protection may be required e.g. for welding overhead, or in a knelt position. These Gloves are only intended. Può essere necessaria un'ulteriore protezione parziale del corpo, ad esempio per saldare sopra la testa o in posizione inginocchiata. Questi guanti sono destinati a proteggere solo da brevi contatti involontari con parti sotto tensione di un circuito di saldatura ad arco; in presenza di un rischio maggiore di scosse elettriche, saranno necessari ulteriori strati di isolamento elettrico. I guanti sono progettati per fornire protezione contro il contatto accidentale e di breve durata con conduttori elettrici sotto tensione con tensioni fino a circa 100 V (D.C.).

I guanti devono essere sempre indossati completamente tirati verso la parte inferiore del braccio, con le altre protezioni del corpo infilate nella parte del polsino del guanto per una protezione completa. L'utilizzatore deve essere consapevole del rischio di impigliamento quando lavora vicino a parti in movimento.

**AVVISO DI STOCCAGGIO E PULIZIA:**

Conservare nella confezione originale, in condizioni di temperatura e umidità normali e in locali puliti, coperti e ventilati. Sia i guanti nuovi che quelli usati devono essere ispezionati accuratamente prima di essere indossati, per assicurarsi che non presentino danni.

I guanti non devono essere lasciati in condizioni di contaminazione se si intende riutilizzarli e devono essere puliti il più possibile con un panno umido, a condizione che non esistano rischi gravi, prima di toglierli dalle mani.

I guanti tagliati, bruciati, bucati o che presentano segni di sfilacciamento non devono essere utilizzati. In caso di dubbio, non utilizzarli e rivolgersi a un professionista.

Seguire scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito:



In ordine da sinistra a destra: Non lavare | Non candeggiare | Non asciugare a tamburo | Non stirare | Non lavare a secco

**ISTRUZIONI PER L'USO:**

Posizionare il guanto sulla mano inserendo il pollice e le dita nelle posizioni appropriate, assicurandosi che il guanto sia comodo per svolgere l'attività in questione. Per rimuovere ogni guanto, tirare la parte delle dita del guanto dalla mano.

**DPI SOGGETTI A INVECCHIAMENTO:**

Le prestazioni del progetto non possono essere significativamente influenzate dall'invecchiamento se conservate in condizioni adeguate (umidità, temperatura, pulizia, ventilazione e luce).

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ:**

La dichiarazione di conformità è disponibile al seguente indirizzo internet: <https://www.eurox.co.uk/>

Future Garments LTD

Aqua House, Buttress Way, Smethwick, West Midlands, B66 3DL – United Kingdom