



TECNOLOGIE PER LA SALDATURA

CENTROSALD s.r.l.

10042 Nichelino (TO) - Via XXV Aprile, 179/b

Tel.011.358.24.24 - Fax 011.358.33.33

e-mail: info@centrosald.com - <http://www.centrosald.com>

GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV



GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è un generatore di saldatura monofase multivoltage ad inverter per i processi TIG DC e TIG DC PULSATO, che permette la saldatura ad ELETTRODO. In TIG DC tutti i principali parametri sono selezionabili in modo da poter ottenere la massima qualità di saldatura. Con un'ottimo innesco (HF), GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV salda facilmente acciai inossidabili, leghe di rame, acciai al carbonio e titanio. TIG PULSATO permette di ottenere alte prestazioni in lamiere molto sottili con ridotte deformazioni. Il PFC (Power Factor Corrector) riduce le correnti armoniche immesse in rete ed aumenta l'efficienza dell'inverter riducendo i consumi di oltre il 20%. Per la stessa ragione permette di saldare con parametri più alti quando si ha a disposizione un'alimentazione non ideale come nel caso di cavi molto lunghi, di sbalzi di tensione in rete o per l'uso di motogeneratori. Il dispositivo MULTI VOLTAGE permette di collegare la macchina ad una rete monofase dai 90V ai 275V. Equipaggiato con sensori di temperatura, tensione e corrente in modo da essere protetto, è stato sviluppato per sopperire agli sbalzi di tensione di alimentazione, come ad esempio quando viene collegato ad un motogeneratore. Estremamente leggera e robusta, GRAND TIG 200 DC PULSE PFC MV è la saldatrice ideale per applicazioni come l'industria alimentare, il settore petrolchimico e per ogni applicazione di carpenteria leggera e media dove è richiesta un'ottima qualità della saldatura, e con il dispositivo MULTI VOLTAGE diviene la macchina perfetta per chi lavora fuori sede.



**CENTRO ASSISTENZA TECNICA
ENGINEERING – AUTOMAZIONE
ROBOT per la saldatura**



Distributore
MILLER

CARATTERISTICHE:

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE 110V-230V

FREQUENZA DI RETE 50/60 HZ

FASI 1

POTENZA MAX ASSORBITA* 2,5KW-4,1KW (1PH-110V) 4,5KW-6,6KW (1PH-230V)

CORRENTE ASSORBITA MAX (I1 MAX)* 23A-37A (1PH-110V) 20A-29A (1PH-230V)

CORRENTE ASSORBITA EFFICACE (I1 EFF)* 22A-14A (1PH-110V) 14A-14,5A (1PH-230V)

CICLO DI LAVORO 50% (10 MIN 40°C)* (TIG) 200A (1PH-220V)

CICLO DI LAVORO 60% (10 MIN 40°C)* 65A MMA; 90% 130A TIG (1PH-110V) 180A-130A (1PH-220V)

CICLO DI LAVORO 100% (10 MIN 40°C)* 125A-55A (1PH-110V) 145A-100A (1PH-230V)

TENSIONE A VUOTO 68V

RANGE CORRENTE SALDATURA* 5A/130A (1PH-110V) 5A/200A (1PH-220V)

PESO 10KG

DIMENSIONI 520X185X305

GRADO DI PROTEZIONE IP23

CLASSE DI ISOLAMENTO H COS Ø 0,99

CONNETTORE TORCIA TIG 12 PIN