

# Sanarc® C2 / C5 / C8 / C13 / C15 / C18 / C20

Gas protettivi di saldatura

Colore ogiva



Verde brillante  
RAL 6018

Proprietà

Incolore, inodore, miscela di gas asfissiante, compresso,  
più pesante dell'aria

Classificazione secondo ADR



**UN 1956**  
Gas compresso, n.a.s.  
Miscela 2.2 Classe 2, 1A

Valvola

W 24,5 x 1/14" FD Gruppo VIII  
conforme a UNI 11144

Riduttore consigliato

Record 2K con flussimetro  
cod. 260116152

T27

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda di sicurezza disponibile sull'Area documenti del sito web [www.nippongases.it](http://www.nippongases.it)

DENOMINAZIONE	Classificazione ISO 14175	Composizione %				Impurezze	
		Argon		Anidride Carbonica		H <sub>2</sub> O max ppm vol.	Dew Point °C
		≥99,99%	Tolleranza di preparazione	≥99,8%	Tolleranza di preparazione		
Sanarc® C2	M11	98	Balance	2	+/- 10 %	40	-50
Sanarc® C5	M12	95	Balance	5	+/- 10 %	40	-50
Sanarc® C8	M20	92	Balance	8	+/- 10 %	80	-44
Sanarc® C13	M20	87	Balance	13	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C15	M20	85	Balance	15	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C18	M21	82	Balance	18	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C20	M21	80	Balance	20	+/- 5 %	80	-44

## Considerazioni generali

Le miscele Sanarc® garantiscono un arco uniforme e stabile; sono particolarmente adatte per la saldatura ad arco pulsato e per tutte le posizioni di saldatura.

### Miscela Sanarc® C2

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non altolegati ed inossidabili con l'impiego di fili pieni.

### Miscela Sanarc® C8

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio-piccoli.

### Miscela Sanarc® C13

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori piccoli e medi.

### Miscela Sanarc® C15

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio grandi, permette una maggiore scorrevolezza e fluidità del bagno di saldatura pur mantenendo un'eccellente penetrazione.

### Miscela Sanarc® C18 - C20

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio-grandi.

#### LIMITI DI RESPONSABILITÀ

*Nippon Gases Italia S.r.l. e/o le sue consociate (di seguito "Nippon Gases") non sono responsabili dell'uso o delle conseguenze dell'uso delle informazioni contenute nella presente scheda tecnica. Nippon Gases non ha inteso raccomandare l'uso delle informazioni ivi contenute, né che vi si faccia affidamento in alcun modo, non fornisce alcuna garanzia circa le informazioni contenute nel presente documento e non si assume alcuna responsabilità in relazione alle informazioni o ai suggerimenti ivi contenuti.*

*Nippon Gases non assume alcun impegno, né fornisce alcuna garanzia, circa la completezza del presente documento e NON DÀ ALCUNA GARANZIA, ESPLICITA O IMPLICITA, compresa, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, LA GARANZIA DI QUALITÀ COMMERCIALE E LA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN DETERMINATO UTILIZZO O SCOPO.*

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano su informazioni ed esperienze tecniche attualmente disponibili presso Nippon Gases.*

*Il presente documento non deve essere confuso con normative (nazionali o europee), requisiti o codici assicurativi. Inoltre, non si deve dare per scontato che nel presente documento sia contenuta ogni accettabile classificazione locale, test o procedura o metodo di sicurezza, precauzione, attrezzatura/apparecchiatura o dispositivo.*

*Spetta a chi utilizza il presente documento accertarsi di essere in possesso dell'ultima edizione. Nippon Gases potrà, a sua esclusiva discrezione, aggiungere, cancellare o cambiare alcune o tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica.*

*È rigorosamente proibito copiare o riprodurre in tutto o in parte la presente scheda tecnica senza l'autorizzazione scritta di Nippon Gases.*

*Nippon Gases possiede, si riserva e detiene tutti i diritti di proprietà, incluso il copyright, sulla presente scheda tecnica.*

*La presente scheda tecnica, le fotografie e le immagini ivi contenute non dovranno essere copiate, riprodotte in alcun modo, vendute, prestate, cedute o distribuite in altro modo a terzi, usate per scopi o in modo da nuocere agli interessi di Nippon Gases. I marchi di fabbrica, i nomi commerciali, i loghi o le altre indicazioni di origine esposti nella presente scheda tecnica sono marchi di fabbrica, registrati e non registrati, di Nippon Gases o di un soggetto terzo da cui Nippon Gases ha ottenuto il diritto di usarli nella presente scheda tecnica. L'uso di materiale soggetto a copyright e/o di marchi di fabbrica è soggetto all'approvazione per iscritto di Nippon Gases.*