

MigMatic® S400i/S500i

Sistema MIG Sinergico

Publicato nel luglio 2020 • N° indice DCM/70.11 IT

MIG/MAG (CV)
Saldatrice ad Arco



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Fabbricazione in generale
Costruzioni
Costruzione materiale ferroviario
Costruzione macchinari
Cantieristica navale

Processi

MIG/MAG (GMAW)
Filo Animato (FCAW)

Alimentazione Uscita Nominale

400 V, trifase (50/60 Hz)
S400i: 400 A, 34 V, ciclo di lavoro 80%
S500i: 500 A, 39 V, ciclo di lavoro 50%

Massima Corrente

S400i: 440 A
S500i: 550 A

Gamma di Regolazione

S400i: 15 A – 400 A
S500i: 15 A – 500 A

Peso

Generatore: 53 kg
Trainafilo: 19 kg
Gruppo di raffreddamento: 23 kg

Prestazioni / Affidabilità / Produttività

NUOVO

I sistemi MIG / MAG sinergici Miller MigMatic® S400i / S500i offrono le massime prestazioni del meccanismo di traino Miller, il massimo in fatto di prestazioni e affidabilità. Il sistema è progettato per ottenere saldature senza problemi e ad alta produttività. Mai prima d'ora è stato così semplice e facile ottenere eccellenti prestazioni di saldatura. Goditi il pieno controllo in ogni momento.

Trigger program switch

Richiama fino a 4 programmi preimpostati direttamente dalla torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per una maggiore produttività con saldature complesse.

Solidità Miller

Testate e approvate per gli usi più gravosi e nelle condizioni di saldatura più difficili. Miller garantisce una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

Il più robusto sistema di trascinamento filo

L'esclusivo sistema di trascinamento a 4 rulli Miller garantisce un'alimentazione del filo senza problemi.

Efficiente

La funzione Fan-On-Demand™ Avvia le ventole di raffreddamento solo quando necessario, riducendo la quantità di contaminanti aspirati. MigMatic® Cool è controllato e monitorato dal generatore e funziona solo quando necessario, riducendo il rumore e il consumo complessivo di energia.

Sistema MIG/MAG sinergico con pre-set

Programmi sinergici per tutte le combinazioni filo/gas più comuni con già pre-impostati i valori ottimali di start e stop saldatura.

Wind Tunnel Technology™

Il Sistema di circolazione aria interno previene il contatto di contaminanti esterni con le parti in tensione, garantendo una maggiore affidabilità e un ottimo raffreddamento.



Semplicità d'uso e versatilità

Un grande e intuitivo schermo LCD per impostare in modo semplice e veloce i parametri avanzati di saldatura.



Semplice da usare

Versatilità

- Compatibile con torce Push/Pull (kit accessori opzionale).
- Connessione opzionale per l'automazione.
- Aggiornabile da raffreddato ad aria a raffreddato ad acqua senza alcuna modifica alla macchina o al carrello.
- Gancio di sospensione e kit ruote per il trainafilo.
- Sistema di fissaggio dei cavi che mantiene il cavo di interconnessione lontano dal pavimento.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità e della tensione di alimentazione del filo (disponibile nel Q4-2020).

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantita 3 anni per parti di ricambio e mano d'opera.

ITW WELDING



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
itw@itw-welding.it

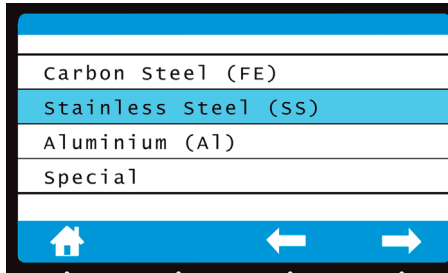
Impostazioni avanzate rese più semplici

La macchina è pronta per la saldatura manuale avanzata, e MIG/MAG sinergico in pochi secondi.

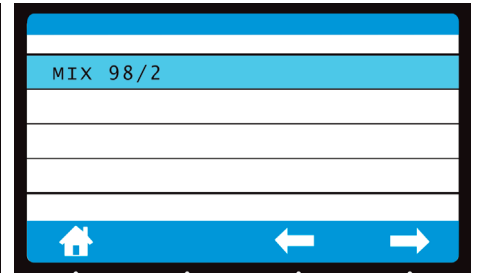
Step 1: seleziona il processo di saldatura



Step 2: Seleziona il materiale di base



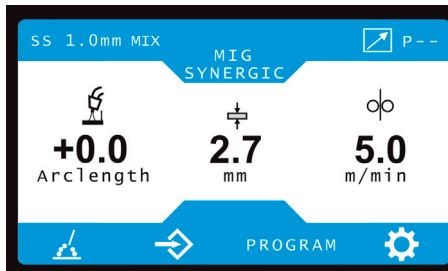
Step 3: seleziona il gas di protezione



Step 4: Seleziona il diametro del filo



Risultato: Pronto per saldare



MigMatic® interfaccia utente: intuitiva, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.

Quattro differenti opzioni per il trigger:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntatura



1. Processi di saldatura:

- A. MIG/MAG
- B. Sinergico

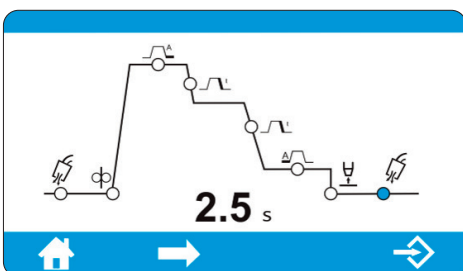
2. Regolazione dei parametri:

- A. Pre / post gas
- B. Run-in
- C. Cratere
- D. Burnback
- E. Induttanza

3. Memorizzare, modificare e richiamare i programmi:

- A. Un totale di 8 programmi disponibili
- B. I primi 4 richiamati usando il pulsante torcia

4. Ripristino dei dati di fabbrica e Reset



Funzionalità trigger Miller 4TS -
Fornisce l'accesso a hot start o cold start dal pulsante torcia.

Componenti MigMatic® S400i/S500i



MigMatic® Feed è equipaggiato con l'esclusivo sistema di trazione a 4 rulli Miller con rulli da 37 mm. L'alimentatore può essere dotato di ruote o sospeso ad un sostegno con cavi di interconnessione fino a 30 metri. Il dispositivo antistrappo e il sistema di gestione dei cavi (facente parte del carrello) proteggono il cavo di interconnessione.



MigMatic® S400i/S500i beneficiano del Wind Tunnel Technology™ che dirige il flusso d'aria dove è necessario e mantiene i componenti sensibili protetti dall'ingresso di polvere e umidità.



MigMatic® Cool alimentato dal generatore S400i/S500i è dotato di un allarme di bassa portata e di un pulsante per innescare la pompa. Il serbatoio può contenere fino a 5 litri di liquido di raffreddamento e il sistema dissipa 1 kW o 3412 BTU / ora.



Il **carrello MigMatic®** può essere facilmente regolato per trasportare sia il sistema raffreddato ad aria che quello ad acqua. Le ruote sono grandi e resistenti per facilitare il movimento del sistema tra i luoghi di lavoro.



Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



MigMatic® S400i

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V ciclo di lavoro del 80%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® S500i

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V ciclo di lavoro del 50%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

MigMatic® Feed

Potenza di Ingresso	Generatore	Velocità di Avanzamento Filo	Diametro Fili	Capacità Massima Della Bobina	Capacità Nominale	Dimensioni A/L/P	Peso
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A ciclo di lavoro del 60%	465 / 275 / 710 mm	19 kg

MigMatic® Cool

Capacità Serbatoio Refrigerante	Massima Capacità di Raffreddamento	Potenza di Ingresso	Dispositivo di Raffreddamento in Standby	Dispositivo di Raffreddamento Abilitato	Dimensioni A/L/P	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt in: 400 VAC I in: 54 mA Potenza assorbita (W): 6 Potenza assorbita (VA): 22	Volt in: 400 VAC I in: 683 mA Potenza assorbita (W): 237 Potenza assorbita (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

Rulli e guida fili*

Diametro Filo	Gola a "V" per Fili Duri	Gola a "U" per Fili Morbidi o per Fili Animati con Rivestimento Morbido	Gola a "V" Zigrinato per Fili Animati con Rivestimento Duro
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



* I kit includono 4 rulli e i guidafilo.

Informazioni per l'ordine

Componenti di sistema	Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo
MigMatic® S400i	059015054	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® S500i	059015056	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® Feed	059007022	Con connettore Euro, rulli guida da 1.0 - 1.2 mm e copri bobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW di raffreddamento, capacità serbatoio 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Completo per sistema raffreddato ad aria o ad acqua, incl. supporto girevole per trainafilo		
Cavi di interconnessione				
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® aria	058019368			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® aria	058019369			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® aria	058019370			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® aria	058019371			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® aria	058019372			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® aria	058019373			
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® acqua	058019374			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® acqua	058019375			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® acqua	058019376			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® acqua	058019377			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® acqua	058019378			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® acqua	058019379			
Accessori				
Kit ruote per MigMatic® Feed	028066304			
Kit cavi di massa, 400 A, 70 mm ² , 5 m	057014340			
Gancio di sollevamento	058435	Consente di sospendere il trainafilo ad un gancio o ad un braccio		
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Per l'installazione nell'alimentatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Kit di prese a 14 pin per automazione	056076174	Per l'installazione nell'alimentatore per facilitare il collegamento con componenti di automazione esterni		
Bernard™ Q300, pistola Mig raffreddata ad aria, 4.5 m	Q3015TE3EEQ			
T-Gun Bernard™, 400 A, raffreddato ad acqua 4.5 m	E4215-45-5-445Q			
Liquido di raffreddamento 3.8 l	043810	Sono necessarie 2 taniche per riempire il serbatoio		

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio

Elga

Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue®